

# CL2G-F-40-20-A-060-D-4-K-AAA 油介质

## 基本配置

- a, 最高压力 100bar,
- b, 50L 油缸 + 吸油泵 (德国专配) 构成循环冷却散热系统
- c, 4 路供油 (4 个控制电磁阀 德国专配)
- d, 4 千瓦高压电机 (德国专配)
- e, 20 升每分钟齿轮泵 (德国专配)
- f, 1 个过滤器, 配置 60u 的滤芯。 (德国专配)
- g, 管路 指定 Continental 品牌
- h, 西门子 PLC 控制, 与机床信号交换

尺寸 1100\*590\*1120 (长宽高); 重量 270KG



如图:



## **优势 1**

内含 50L 大油缸在内的 3 腔室过滤，分离，沉淀残渣碎屑，保证油路清洁，增加油路循环行程及散热时间，改善冷却效果。

## **优势 2**

最高可达 100 bar 高压，性能稳定，持续工作。

提前分解切屑、主轴冲洗，在深孔钻方面，70 bar 的压力下若使用直径 2.5mm 的枪钻，最大切深可达  $100 \times D$  mm（即 250mm）；在 100 bar 的压力下若使用直径 1.6mm 的枪钻，最大切深可达  $20 \times D$  mm（即 32mm）。

4 路同时打开，若喷嘴直径 1mm，各路出油高压最高可以达到 100bar.

## **优势 3**

可在 70—100bar 压力下便捷加工铝和不锈钢，单次操作可钻出最深 5mm 的深孔。