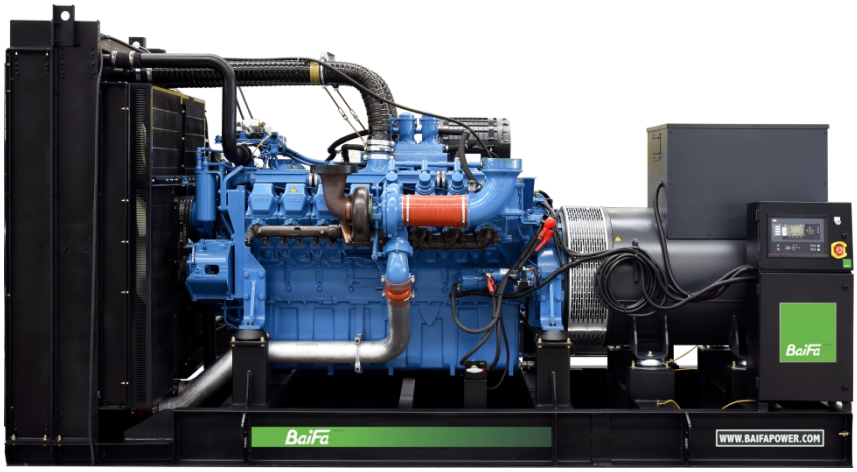
柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	880kW/1100kVA	主用功率	800kW/1000kVA
发动机	MTU 16V2000G65	发电机	斯坦福 S6L1D-E4

配置特点

发动机：**MTU 16V2000G65**	发电机：单轴承、防护等级 **IP23**、**H** 级绝缘
40℃水箱散热器，冷却风扇，带风扇安全护罩	空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器
公用底盘及减振器	标准控制屏
24V 充电发电机	排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件
免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆	随机资料
PMG 永磁发电机	

发电系统全面解决之道

BaiFa POWER

柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
440/254	50	3	0.8	1443	880/1100	800/1000
415/240	50	3	0.8	1530	880/1100	800/1000
400/230	50	3	0.8	1588	880/1100	800/1000
380/220	50	3	0.8	1671	880/1100	800/1000

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道

柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商/型号：	**MTU/16V2000G65**
进气系统：	废气涡轮增压，空空中冷
燃油系统：	全电喷式燃油系统
气缸数/排列方式：	**16** 缸 **V** 型
排量：	**31.84L**
缸径×冲程：	**130×150 mm**
压缩比：	**16:1**
额定转速：	**1500 rpm**
发动机最大功率：	**979kW**（不带风扇）
调速系统：	**ADEC**

排烟系统

排烟量：	**195 m^3/ min**
排气温度：	**535** ℃
最大允许排气背压：	**8.5 kPa**

进/排气系统

最大允许进气压力：	**5 kPa**
燃气量：	**72 m^3/min**
排风量：	**1236 m^3/min**

发电系统全面解决之道

柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统		
燃油消耗率 **@ 100%**主用功率	**201 g/kWh**	**209 L/h**
燃油消耗率 **@ 75%**主用功率	**196 g/kWh**	**155 L/h**
燃油消耗率 **@ 50%**主用功率	**201 g/kWh**	**109 L/h**

润滑系统	
机油总容量：	**102L**
机油消耗率：	**0.5%**燃油消耗率
油底壳机油容量：	**69~92L**

冷却系统	
冷却液容量：	**230 L**
最高水温：	**102℃**

发电系统全面解决之道

柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

技术数据	
相数：	**3**
接线方式：	三相四线，**Y** 型绕接
轴承数：	**1**
功率因数：	**0.8**
防护等级：	**IP23**
海拔要求：	**≤1000m**
励磁方式：	无刷自励
绝缘等级/温升等级：	**H/H**
电话影响系数 **TIF**：	**＜50**
电话谐波系数 **THF**：	**＜2%**
发电机容量：	**1050kVA**
发电机效率：	**95.1%**

发电系统全面解决之道

柴油发电机组

型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

电压整定范围：	**≥±5%**
稳态电压调整率：	**≤±1%**
瞬态电压偏差（**100%**突减功率）：	**≤+20%**
瞬态电压偏差（突加功率）：	**≤-15%**
电压恢复时间（**100%**突减功率）：	**≤4S**
电压恢复时间（突加功率）：	**≤4S**
频率整定范围：	**0-5%**
稳态频率带：	**≤0.5%**
瞬态频率偏差（**100%**突减功率）：	**≤+10%**
瞬态频率偏差（突加功率）：	**≤-7%**
频率恢复时间（**100%**突减功率）：	**≤3S**
频率恢复时间（突加功率）：	**≤3S**

标准配置

自启动控制系统	排烟系统（到消音器止）	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	油水分离器
PMG 永磁发电机	**MTU** 专用防冻液	**MCCB** 输出断路器

发电系统全面解决之道

柴油发电机组

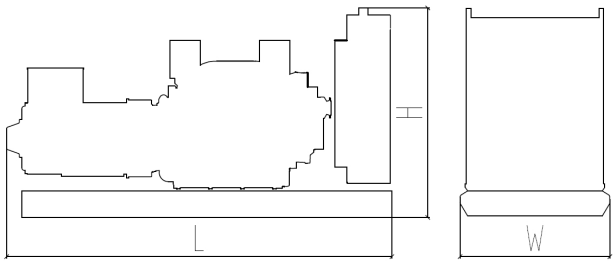
型号: BF-M1100

400V | 1500rpm | 50Hz

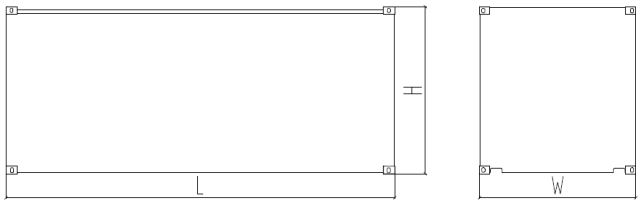
选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜
ATS 自动切换柜		

尺寸和重量



标准型（带冷却水箱）
尺寸：**4500×1600×2300 mm**
重量：**7200 kg**



静音型（标准 **20** 尺集装箱）
尺寸：**6058×2438×2591 mm**
重量：**12200 kg**

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: **0510-85345555**

邮箱：**sales@BAIFApower.com**

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 **972** 号

发电系统全面解决之道